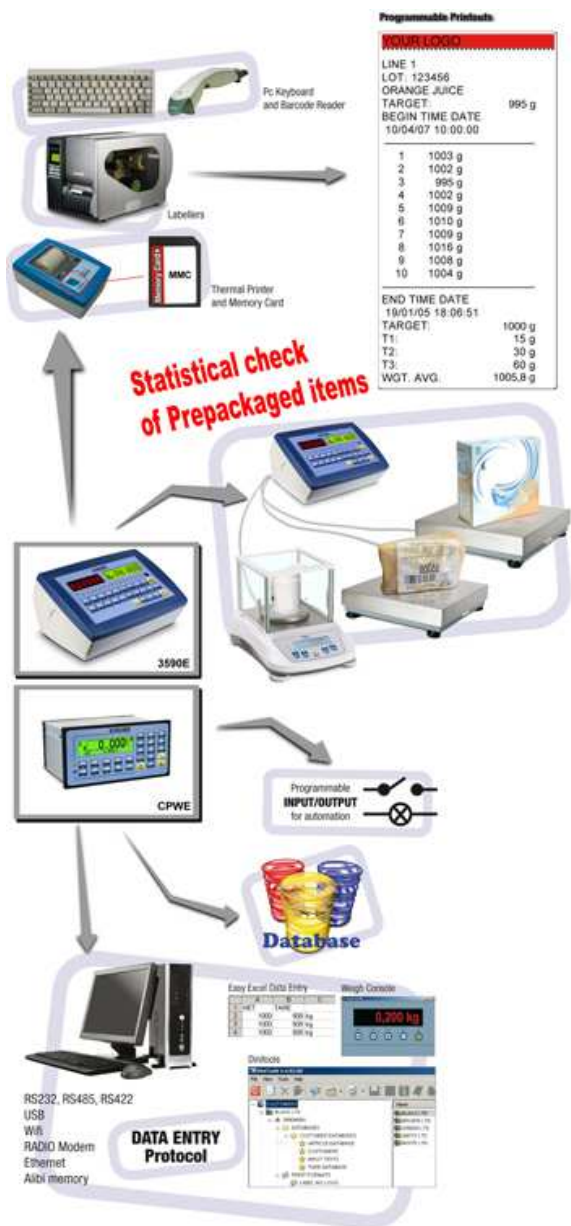


E-AF04: PROGRAMMA PER CONTROLLO STATISTICO PRECONFEZIONATI



per Indicatori serie
3590EKR, 3590EXP, 3590EXT
CPWE, CPWET

La disciplina metrologica dei preimballaggi **L.690/78 che recepisce la Direttiva Comunitaria n. 76/211/CEE** si applica ai prodotti destinati alla vendita al consumatore finale (es. le confezioni che troviamo sugli scaffali dei supermercati).

La versione software E-AF04, se abbinata alla bilancia più appropriata per la particolare tipologia di prodotto, è in grado di gestire la funzione di controllo statistico del peso di prodotti preimballati, come richiesto dalla legge.

SCelta DELLA BILANCIA

Per i preconfezionati nazionali, le relative norme specificano anche quali caratteristiche (divisione minima) debbano avere gli strumenti per pesare utilizzati a fini di controllo.

Si definisce come **Q.N. CONTENUTO (QUANTITÀ) NOMINALE DI UN PRECONFEZIONATO** il contenuto indicato sull'imballaggio in massa o volume.

All'interno degli indicatori di peso questo valore viene anche indicato come **TARGET**.

La bilancia utilizzata per la misura e il controllo del contenuto effettivo dei singoli preimballaggi, è ritenuto appropriato ai fini delle esigenze di legge se presenta una divisione conforme alla seguente tabella:

Confezione con TARGET a partire da:	Divisione della bilancia
qualsiasi	0,1 g
10 g	0,2 g
50 g	0,5 g
200 g	1 g
2 kg	2 g
5 kg	5 g
10 kg	10 g
20 kg	20 g
50 kg	50 g

CRITERI DI CONTROLLO

Il controllo degli errori tollerati in meno sui contenuti degli imballaggi preconfezionati secondo la legge 690 implementa due piani di campionamento:

- Controllo non distruttivo, che non comporta l'apertura dell'imballaggio;
- Controllo distruttivo, che comporta l'apertura o la distruzione dell'imballaggio.

Il controllo legale può essere effettuato per campionamento.

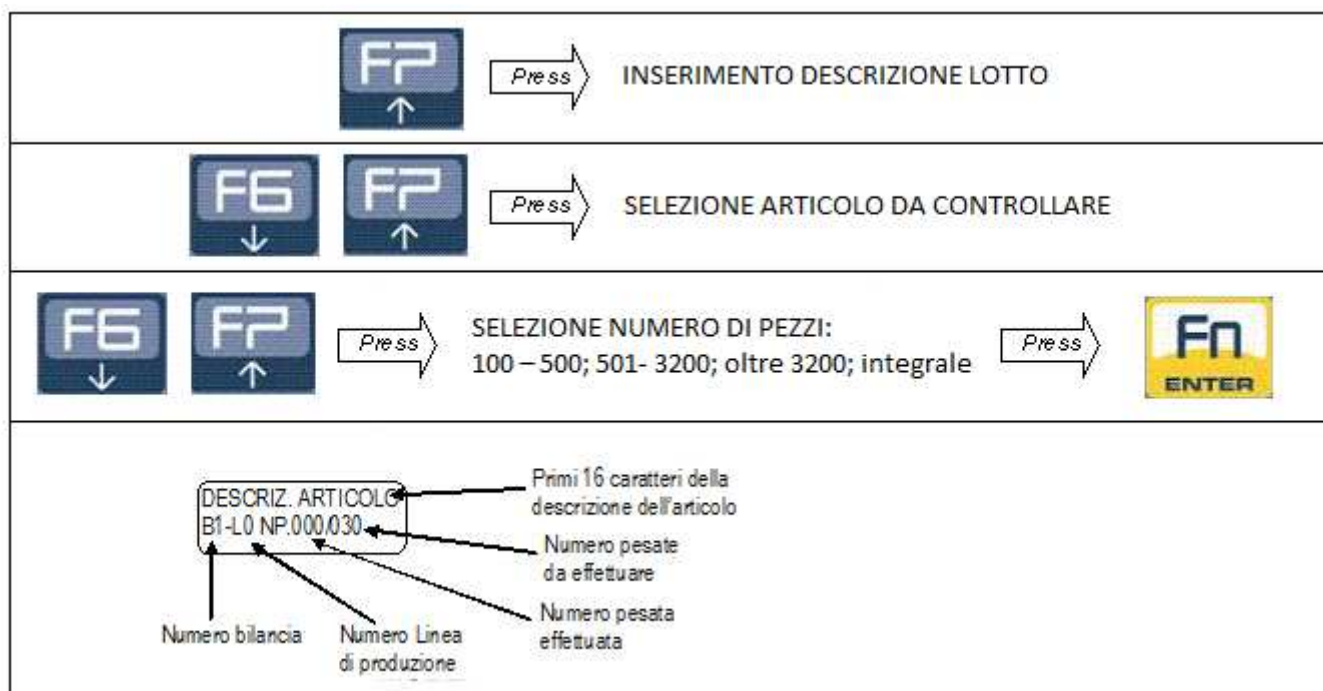
Il numero dei campioni da controllare varia in base alla quantità totale presente nel lotto e riguarda:

- un controllo riguardante **il contenuto effettivo** del campione;
- un controllo riguardante **la media dei contenuti effettivi** dei campioni.

Un lotto di prodotti preconfezionati è considerato **accettabile se i campioni controllati soddisfano entrambi i criteri di accettazione**.

Il software è in grado di calcolare autonomamente i controlli di validità secondo la legge, calcolando tutti i parametri statistici (valori medi, varianze, scostamenti massimi e minimi, ...) Le quantità e le tolleranze memorizzate nel programma sono quelle previste dalla legge e rendono semplice e immediato l'utilizzo dello strumento.

PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO E TOTALIZZAZIONE

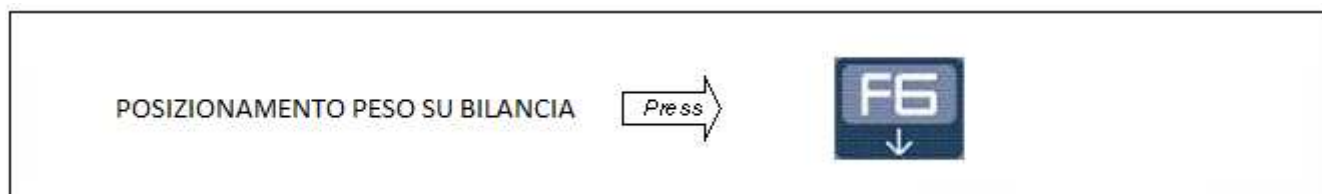


Stampa intestazione di pesata

```

LINEA 1
LOTTO: 123456
SUCCO D'ARANCIA

TARGET      1000 g
DATA ORA INIZIO
20/01/05    12:08:48
-----
PESATA      NETTO
    
```



Stampa singole totalizzazioni

1	1000 g
2	1000 g
3	1016 g *
4	1000 g
5	1000 g

I campionamenti fuori tolleranza accettata, saranno segnalati, nella stampa, con il simbolo * a fianco del campionamento stesso, che al termine indicherà anche l'esito del controllo (ACCETTATO o RIFIUTATO).

Stampa automatica del report finale al termine di tutti i campionamenti necessari

DATA ORA FINE	
20/01/05	14:15:20
TARGET	1000 g
T1:	15 g
T2:	30 g
T3:	60 g
PESO MEDIO	998.9995 g
DEV. STD.	7.6977 g
PES. SOPRA T1	1
PES. SOPRA T2	0
PES. SOTTO T1	1
PES. SOTTO T2	0
PESATE OK	28
PESO MAX	1016 g
PESO MIN	984 g
LOTTO ACCETTATO	

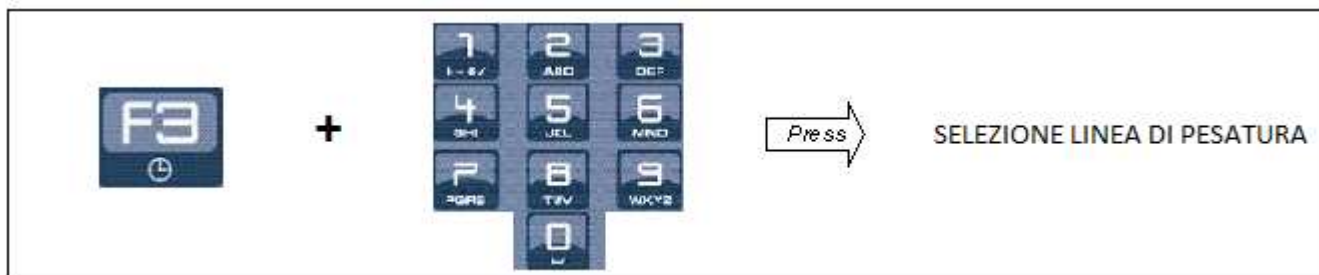
E' possibile inoltre controllare imballaggi in volume invece che in peso.

LINEE DI PRODUZIONE

Il programma può essere utilizzato da società che hanno più linee di produzione.

E' possibile gestire fino a 10 linee di produzione, eseguendo quindi il campionamento di più prodotti contemporaneamente, o dello stesso prodotto su più linee.

Prima di iniziare un campionamento, premere F3 e digitare il numero della linea (da 0 a 9)



Si può interrompere un campionamento, selezionando un'altra linea di produzione e iniziare o continuare un campionamento su un'altra linea.

Durante la gestione di più linee, la stampa non avverrà normalmente, per evitare confusione di dati ma dovrà essere eseguita al termine del campionamento; anche dopo la stampa, essa rimarrà in memoria e potrà essere stampata di nuovo fino all'inizio di un nuovo ciclo di controllo.